防护服 培训资料

- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准



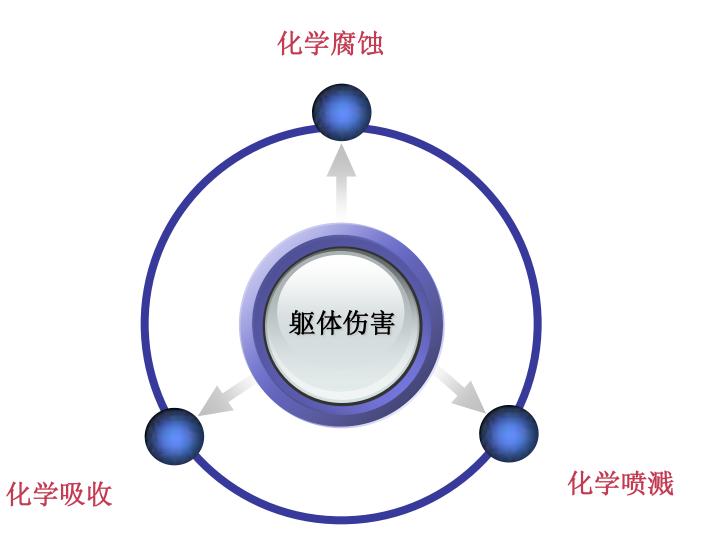




有毒物质侵入人体的途径有: 经过呼吸道 侵入、经皮肤侵入、经消化道侵入。职业 中毒中,毒性物质主要是通过呼吸道和皮 肤侵入人体的。而人们常常会忽略皮肤对 有害物质的吸收。

- 皮肤是人体最大的器官,它覆盖全身,总面积为1.5~2平方米,使体内各种组织和器官免受侵袭。
- 皮肤有三道屏障,第一屏障是表皮的角质层; 第二屏障是连接角质层,它能阻止水溶性的物质通过;第三屏障是表皮与真皮连接处的基膜,它能阻止脂溶性的物质通过。所以水脂都溶的毒物易被皮肤吸收。

但是,仅仅有皮肤的保护是不够的!

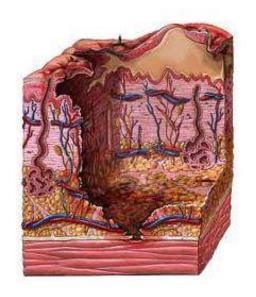


化学腐

- ❖强酸强碱可被使细胞脱水 而导致细胞死亡
- ❖有害物使皮肤脱脂或毒性 ,造成皮肤刺激、过敏、 发炎、干裂等皮肤伤害

常见腐蚀品:

强酸(硫酸、盐酸、硝酸) 强碱(氢氧化钠、乙醇钠)





化学喷溅

❖ 化学液体、固体粉末等物质 喷溅到人体,造成伤害。

有化学喷溅伤害的工作类型:石油开采

喷漆、喷砂操作 化学品运输等





化学吸

皮肤具有吸收外界物质的能力

- 三种途径进行吸收:
- ❖角质层
- ❖毛囊、皮脂腺
- ❖汗腺导管

有毒化学物质透过皮肤进入体内,造成化学中毒现象

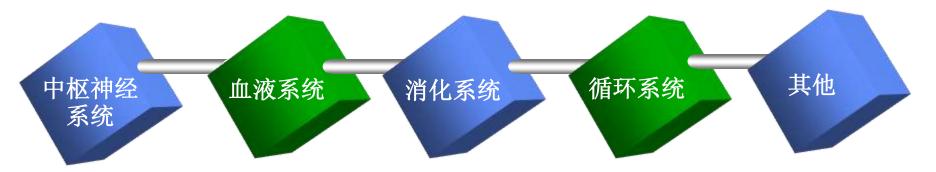
常见有毒物质:

有机物(苯类、腈类化合物等)

无机物 (砷、氰类化合物等)

重金属(铅、汞化合物等)





- •神经衰弱
- •运动障碍
- •肌肉萎缩
- •头痛
- •头晕
- •视力模糊

- •溶血
- •再生障碍性贫血
- •白血病

- •出血性胃肠炎
- •中毒性肝病

- •心慌
- •胸闷
- •心前区不适
- •全身各脏器 衰竭
- •骨骼
- •眼睛
- •皮肤的损害

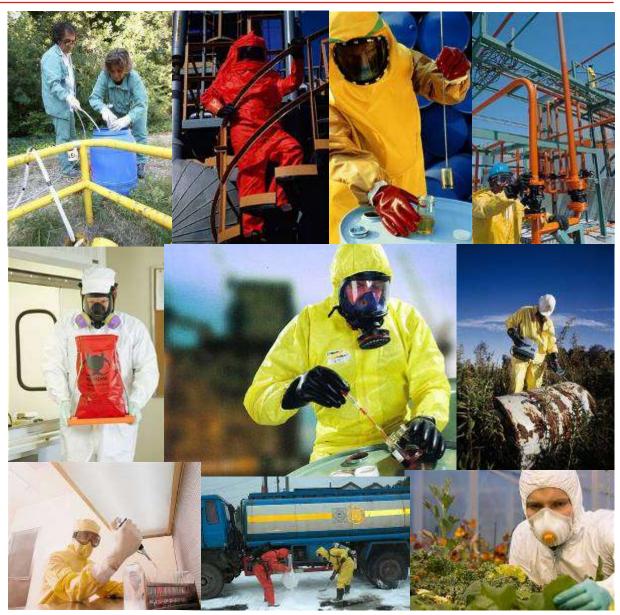
- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准

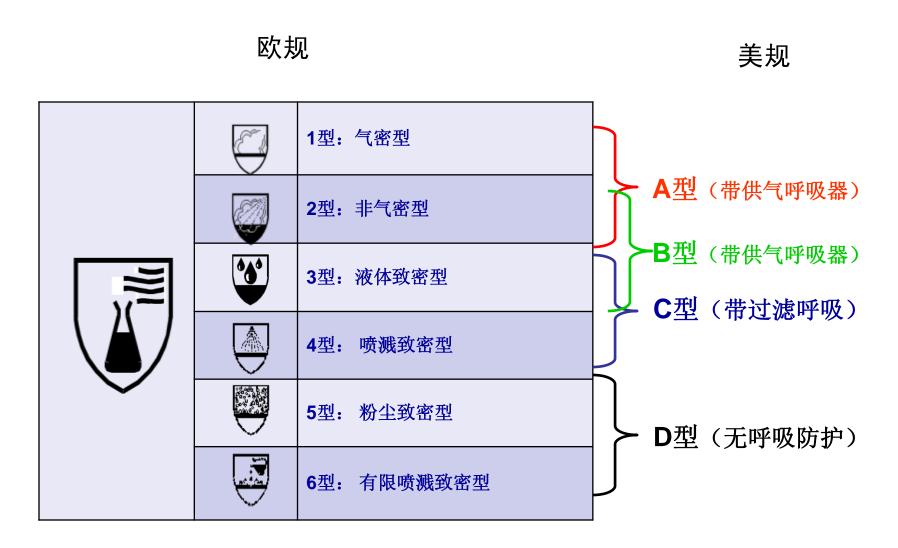
按用途分:

- 防静电工作服
- 隔热防护服
- 阻燃防护服
- 防化服
- 防尘服
- 焊接防化服
- 防水工作服

- 辐射防护服
- 静电防护服
- 消防战斗服
- 劳保羽绒服
- 医用防护服
- 高可视性警示服

- 化学物质处理
- 化学品运输
- 废料清理
- 储罐清洗
- 农业养殖业
- 病毒防护
- 药品处理
- 石油化工
- 公用事业
- 消防&急救





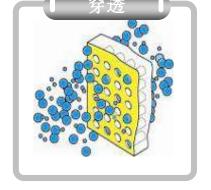
按照防护等级分类

按照配备的呼吸器分类

- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准

穿透

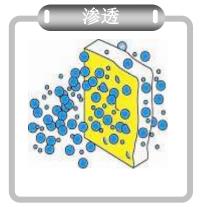
分子穿过防化服材料分子间隙、接缝、孔隙或者材料的薄弱部位。



渗透

经分子扩散而穿透材料的过程。

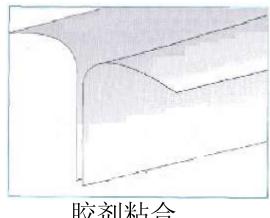
- 三过程:
- ❖污染物化学分子被防化服材料外表吸收
- ❖污染物化学分子在防化服材料中扩散
- ❖污染物化学分子在防化服材料内表面被释放



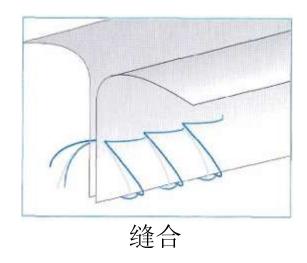
降解

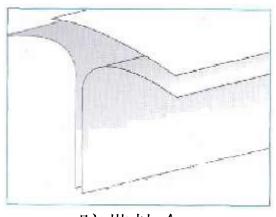
因接触污染物而引起的防化服材料的物理化学性能发生有害变化。



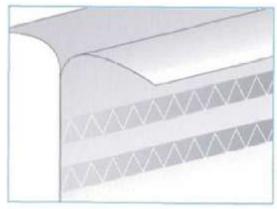


胶剂粘合



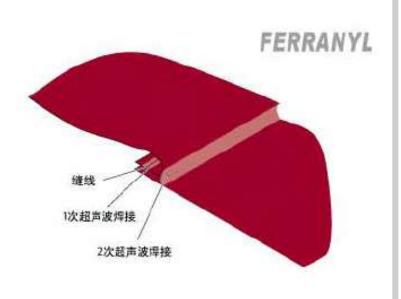


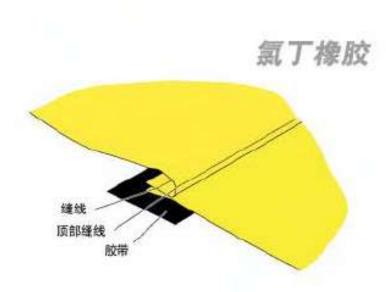
胶带粘合

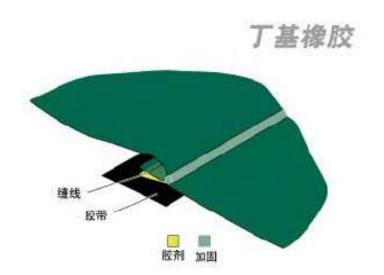


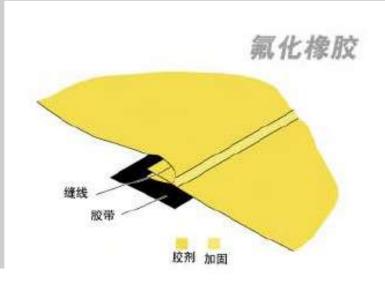
超声波焊接

根据防护级别的不同, 选择不同的接缝方式









聚氯乙烯 (PVC)

来源

• 由烯基氯化物单体与增塑剂混合 而成;

优点

• 对许多强酸性化合物,强碱,无机盐,酒精类化合物 有良好的防护性;

- 在 -4 °C 到65 °C 范围内保持性能一致。但采用特别工艺可以将使用范围扩大到-34 °C
- 良好的抗摩擦性;

油脂 醛 酮 酯 芳香族

气体

酸

碱

无机盐

醇

油



不足

• 易割破和刺穿;

• 不防芳香族化合物, 酮;

聚氯乙烯(PVC) 125g/m2

聚酰胺纤维(PA) 120g/m2

聚氯乙烯(PVC) 125g/m2

氯丁橡胶 Neoprene rubber

来源

•聚氯丁二烯(合成橡胶);

优点

- 对酸、碱类、油、广泛溶剂的防护非常好;
- · 在 -17 °C到149 °C范围内保持性能一致;
- 常被用于与天然橡胶的混合和在天然橡胶上的再覆盖;有一定的抵抗撕裂、刺穿、磨损和切割性能;
- 抗老化、紫外性能出色;

不足

• 不建议用来防芳香族化合物;

酸 碱 无机盐 醇 油 油脂 醛 氯丁橡胶 酮 酯 芳香族 气体

氯丁二烯(CR) 125g/m2

聚酰胺纤维(PA) 120g/m2

氯丁二烯(CR) 125g/m2

丁基合成橡胶 Butyl rubber

来源

• 异丁烯和异戊二烯的共聚物;

优点

防护极性溶剂,如:酮类、醚、酯,以 及高度腐蚀性酸;

• 对气体(毒气)和水蒸气提供最高的防护性能;

不足

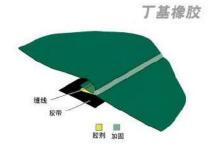
- 与生俱来的在湿的情况下呈粘性有时被误认 为降解;
- 不能植绒,有些佩带者会觉得不适;
- 不足之处:对油、脂几乎不具保护作用;生产加工困难;

酸 碱 无机 醇 油 油脂 醛 酮

酯

芳香族

气体



氯丁二烯丁基橡胶(IIR) 125g/m2

聚酰胺纤维(PA) 120g/m2

氯丁二烯丁基橡胶(IIR) 125g/m2

氟化橡胶 Viton®

来源

•Viton®, 杜邦材料;

优点

- 对氯化物和芳香族溶剂防护性能出色;
- · 出色的防PCBs (多氯连苯)的性能;
- 在水基溶液中使用不会溶解;

不足

- 价格昂贵;
- 弹性差;
- 不能植绒, 舒性能不好;

酸

碱

无机盐

醇

油

油脂

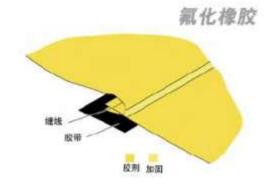
醛

酮

酯

芳香族

气体



氟化橡胶	250g/m2
丁基橡胶	200g/m2
聚酰胺纤维(PA)	90g/m2
氯丁橡胶	50g/m2



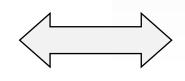




- 不舒适
- 低价格
- 易损坏,存在被刺穿等风险
- 有限次使用, 抛弃处理费用高
- 产生化学废弃物和因此而导致的费用
- 不可修复
- 柔韧性差, 舒适性差
- 薄膜有吱吱声响
- 松软的面屏, 视觉效果差
- 软鞋,不舒适,易损坏

- 柔韧性好,穿着舒服
- 相对贵,但可长期使用,相对成本低
- 机械强度好
- 耐用性好,废品少
- 环境友好
- 即使刺穿或有磨损,可修复
- 即使在低温情况下, 仍有很好的柔韧性
- 柔韧性好, 几乎没有吱吱声响
- 坚挺的面屏, 视觉效果好
- 焊接的安全靴,安全性好





橡胶材料

- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准

I类 气密型



现有的最高级别的呼吸、皮肤及眼睛防护。下列情况必须穿戴:

- IDLH 环境-对生命或健康立即产生危害;
- 所接触毒物为剧毒及毒物浓度较高的场所;
- 强刺激性、氢腐蚀性场所。

- 接缝方式: 外侧接缝方式为气密性缝合、胶带粘合或胶剂粘合
- 可配呼吸防护装置: 1a: SCBA内置;

1b: SCBA外置.

1c: 外部供气

防护服 --- 气密型 --- 1a呼吸器内置型

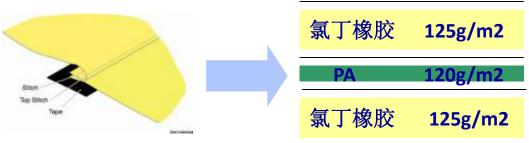
- 多涂层氟化橡胶 材料
- 全面保护用户和呼吸器
- 带有2mm全景聚碳酸酯面屏,防水雾涂层,防 化性能良好,可提供 *化学和冲击防护*
- 独有手套适配器,适用于不同类型的手套
- 180cm气密型和液体致密型拉链
- 带有钢底板和钢包头的焊接丁腈安全靴; PVA+氯丁橡胶防护手套
- 符合欧标气密型防护服及ET应急抢险救援标准





防护服 --- 气密型 --- 1b呼吸器外置型

- 黄色双层氯丁橡胶材料
- 110cm气密型拉锁
- 独有的舒适手套适配器,适用于不同类型的手套
- 头罩前黑色丁基材质提供优异密合性,可与各种类型的呼吸器一起使用
- 在温差较大环境下, 耐用性好且穿着舒适
- 带有*钢底板*和*钢包头*的焊接丁腈材质安全靴;丁腈 材质防护手套
- 可分别清洁防护服和面罩





防护服 --- 气密型 --- 1a呼吸器内置型

- 聚乙烯材料,内外均有阻燃化学涂层
- 丁基橡胶手套以及PVC长靴
- 更好的机械抗力及优异的防化能力
- 从胯部到头部,使用了经久耐用的气密性拉链
- 全球专利的单向磁力阀, 有效降低脱裂风险
- 厚度达2毫米的超宽防护屏,

能提供对外界物体冲击的有效防护及宽阔的视野

• 服装内背部带有呼吸器保护夹层,

防止气瓶对服装面料的磨损并提高穿戴者的舒适性

仅重6KG









防护服 --- 气密型 --- 1b呼吸器外置型

- 聚乙烯材料,内外均有阻燃化学涂层
- 丁基橡胶手套以及PVC长靴
- 更好的机械抗力及优异的防化能力
- 通过从胯部到头部的拉链翻边为拉链提供防水保护
- 专利单向磁力阀,一个位于胸部位置,另一个位于头顶位
- 厚度达2毫米的超宽防护屏 提供对外界物体冲击的有效防护及宽阔的视野
- 服装内背部带有呼吸器保护夹层,防止气瓶对服装面料的磨损并提高穿戴者的舒适性
- 仅重6KG







Ⅲ类 液体致密型 及 喷雾致密型



用于皮肤防护,防护液态化学品的强烈喷射。 下列情况穿戴:

- 所接触毒物为高毒物及毒物浓度较高的场所;
- 刺激性和腐蚀性均较强的场所。



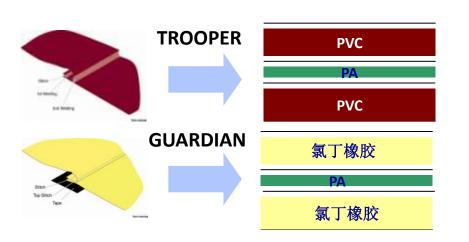
用于皮肤防护,防护液态化学品的一般性喷淋。 下列情况穿戴:

- 所接触毒物为中等毒物及浓度较高的场所;
- 刺激性和腐蚀性均较弱的场所。

- 接缝方式: 外部接缝为液体致密型缝合及焊接; 内部采用胶带粘合方式;

防护服 --- 液体及喷雾致密型 --- TROOPER 和 GUARDIAN

- 专为在中高浓度化学物质环境中工作的 用户开发;
- 涂层材料: GUARDIAN氯丁橡胶 TROOPER PVC
- 服装款式多样:一体式防化服和上衣、 背带裤、围裙等;







防护服 --- 液体致密型 --- RINBA液体致密型一体式防化服

- *PVC材料*,特厚且具有弹性,保证舒适性 和安全性;
- 胸部以下防水;
- 楔形入口带有拉链和尼龙遮盖,便于穿脱方便;
- 弹性头罩,可配合各类型的面罩和呼吸器 使用;
- 独有的舒适手套适配器;
- 标准焊接安全靴与防护服焊接为一体;



防护服 --- BOILERSUIT 化学防护服

- PVC带衬防化服;
- 带头罩,弹性手腕和脚腕;
- 拉链两重遮盖,5纽扣保护,防化效果好;
- 缝线和超声波焊接接缝;
- 有效的防护酸/碱;
- 手套、防护靴需另配



防护服 --- 液体/喷溅致密型 SPACEL 3000 --- 限次性

•无缝连接,卓越的液体防漏性

•优越的耐磨性, 防撕裂性能

•100% PE, 三层面料

•光滑的表面,危险化学品液体可迅速滑落

•黄色,良好的可视性能

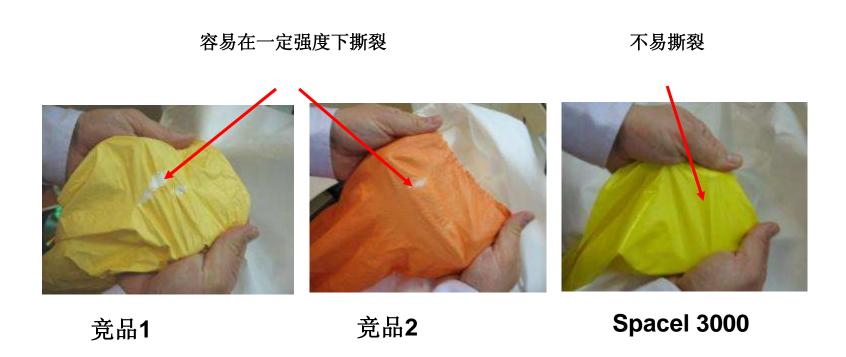
•兜帽与全面罩稳稳贴合,不影响舒适度,特殊设计的兜帽

•优越的面料延展性,各种动作都可保证安全性

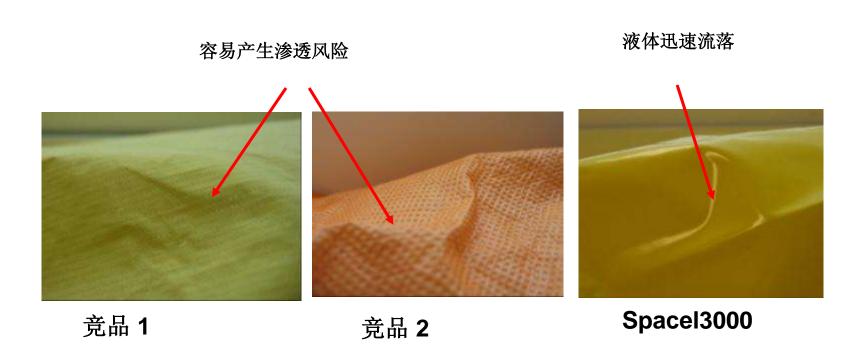
•阻止液体渗透拉链, 外配有可粘保护盖

•液体防渗透设计 手腕和脚踝都带有松紧

延长率达400%!



化学液体渗透性能



抛弃型防护服 --- 固体颗粒粉尘致密 及 有限喷溅致密

AIR

• 柔软纤维,欧标5-6级,抵抗*有毒粉尘 喷溅*,*防静电*,不含硅尤其适合汽车 喷涂作业防护;

FR

• 阻燃符合NFPA701, EN533, 欧标5-6 级, 抵抗*有毒粉尘,油和化学喷溅*, *防静电*, "会呼吸"织物,适合长时间穿着;

Pro

• 合成无纺布,抵抗有毒粉尘喷溅,欧标5-6级,双向拉链,防静电,"会呼吸"织物,适合长时间穿着;



固体颗粒粉尘致密及有限喷溅致密 --- 抛弃型防护服

- TYPE 5-6 固体颗粒粉尘致密及有限 喷溅致密防护
- 四层聚乙稀面料,有效防止液体渗透
- 透气舒适,透气性相当于TYVEK 约 100倍,比拟一件T-shirt
- 同时兼具阻燃功能

典型应用行业:

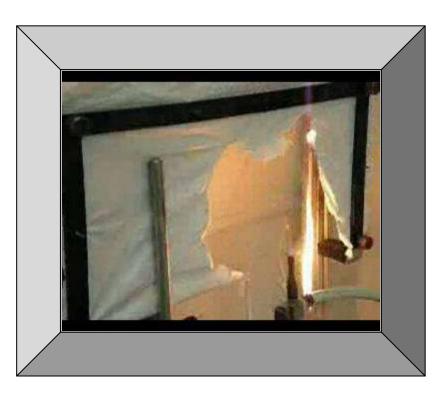
- 化学行业/石油石化
- 工业领域的维护和维修
- 核工业
- 食品加工
- 医药行业
- 汽车喷涂
- 电子行业
- 其他实验室





已经通过了M1 & EN 533 织物阻燃性标准认证







普通一次性防护服



Honeywell

皮质防护服

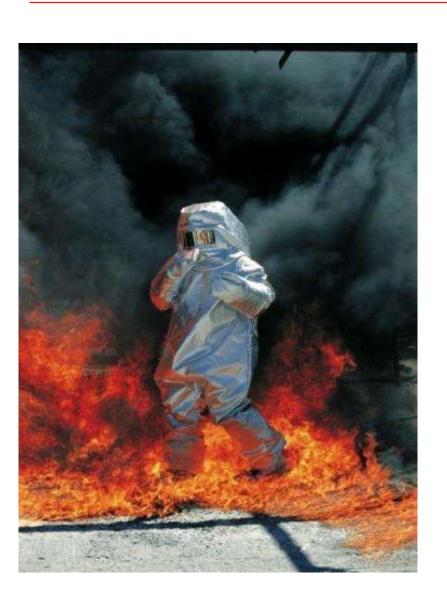
- 喷砂作业或焊接专业作业防护服
- 正面优质皮质,背面棉质
- 皮质针对火花和喷溅砂砾防护
- 棉质吸汗舒适透气



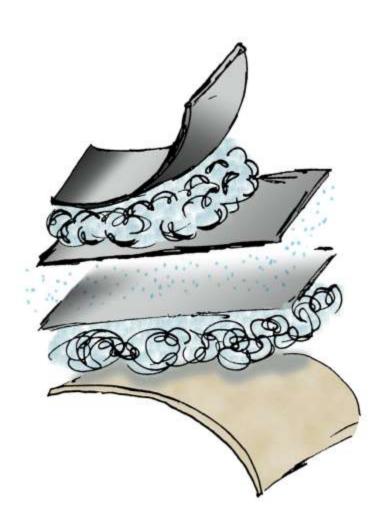
- 该系列隔热服符合EN 531隔热标准要求
- •可防护接触热、对流热(300-400°C)及辐射热(800-1000°C)飞溅高温溶液等



** 这些产品不能用于进入火场工作,同时,它们也不适宜用在有大火及超高温度、危险化学产品、有电压危害以及所有在防护性能表中未提及防护性能的防护环境中



- 连体式服装,专门为需要穿越火场设计
- 背部有可以置放呼吸器的背袋
- 整件连体服采用后开门襟,拉链外的翻边可用按扣固定,防止卷边。
- 头罩上的面屏由经过镀金压膜复合处理的安全玻璃制成,面屏视野宽阔并可替换,允许配套使用呼吸器用全面罩。
- 聚苯乙烯填充(环绕帽檐)的全顶防护安全帽,配有下颌紧固带和顶带用以保证使用过程中安全帽的正确位置。帽顶上有尼龙搭扣条,方便使用者脱卸。
- 袖口处,装有按扣,和手套连接,防止手套脱落。
- 裤口处附有鞋套,覆盖安全靴。
- 总体重量小于13.5KG



采用7层特殊复合材料

• 外层: 镀铝凯夫拉

• 隔层:

-- 2层防火隔层, 100% 芳香尼龙纤维

-- 2层PVC涂层的玻璃纤维面料

• 中层: 空气

• 内衬: 100% 的防火棉

• 颜色: 银色



实地测试录像



- 采用五层特殊的复合材料制成
- 背部有可以置放呼吸器的背袋
- 采用前开门襟,拉链外的翻边可用按扣固定,防止卷边。
- 头罩面屏由经过镀金压膜复合处理的安全玻璃制成,面屏视野宽阔并可替换,并允许配套使用呼吸器所带的全面罩。
- 鞋套和手套可更换
- · 整套产品包含五指手套及鞋罩,总体重量 小于10.5公斤。

防护服 – 避火服 Air Plume可靠近火场的避火服_{Honeywell}



- 采用三层特殊的复合材料制成
- 附有头罩,头罩上的面屏由经过镀金 压膜复合处理的安全玻璃制成,面屏视 野宽阔并可替换。
- 分体式避火服采用前开门襟, 拉链外的翻边可用按扣固定, 防止卷边。
- 鞋套和手套可更换
- 产品总体重量小于9公斤。

检测内容	达标要求	B2	B1PU	Air Plume
停止接触火源后,火焰是 否蔓延? (EN 532)	不蔓延	不蔓延	不蔓延	不蔓延
火焰离开后的熄灭时间	小于2秒	0 秒	0 秒	0 秒
对于对流的传递热的防护 (EN 367 – 80kW/m2)	HTI24 => 21	HTI24 = 43	HTI24 = 21	HTI24 = 21
对于辐射热的防护 (EN 366 40kw)	T =>120 秒	T = 184 秒	T = 120 秒	T = 120 秒
对于接触热的防护 (EN 702)	T => 15 秒	T = 34 秒	T = 16 秒	T = 16 秒
受热后的情况	没有融化、滴漏、 火星和收缩的现象	通过	通过	通过

- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准

- 工作环境危险评估
 - 2 确定合适的材料
 - 确定所需防护级别
 - 4 确定款式、尺码
 - 4 继续观察实际使用情况

危险物质分析

暴露情况分析

其他因素分析

危险物质分析

- ✓ 是何种物质?
- ✓ 物质的物理形态?
- ✓ 该物质是是如何起危害 作用的?
- ✓ 与皮肤接触会产生何种 结果?





阅读化学品标签,分析危险性

作业场所化学品安全标签

级别	健康危害	燃 烧 危 险	反应活性
4	剧毒 短期接触后可能引起 死亡或严重伤害的化 学品。	极易燃 常温常压下,可迅速 气化,并能在空气中 迅速扩散而燃烧。	极不稳定 常温常压下,自身能 迅速发生爆轰、爆炸 性分解或爆炸性反应 ,包括常温常压下对 局部受热和机械撞击 敏感的化学品。
3	高毒 短期接触后能引起严 重的暂时性或永久性 伤害和有致癌性化学 品。	高度易燃 常温常压下,能迅速 燃烧的化学品。	很不稳定 在强引发源或在引发 前需加热的条件下, 能发生爆轰、爆炸性 性分解或反应的化学 品。
2	中等毒性 短期接触或高浓度接触,可引起暂时性的 伤害和长期接触可导 致较为严重伤害的化 学品。	易燃 在引燃时需要适当加 热或接触较高温度时 ,才能燃烧的化学品。	不稳定 在加热或加压条件下 可发生剧烈的化学变 化的化学品。
1	低毒 短期接触,可引起刺激,但不造成永久伤害和长期接触能造成不良影响的化学品。	可燃 引燃前需要预加热的 化学品。	较稳定 常温常压下稳定,但 受热或加压时不稳定。
0	无毒 长期接触基本上不造 成危害的化学品。	不燃 接触815℃的高温 5分钟之内不能燃烧 的化学品。	稳定 常温常压下甚至着火 条件下也稳定的化学 品。



级别	防护措施	适用范围
9	全封闭防毒服,特殊防护服手套,自 给式呼吸器	环境中氧浓度低于18%,所接触毒物为剧毒及 毒物浓度较高的场所;强刺激、强腐蚀性场所
8	防护服,特殊防护手套,自给式呼吸 器	环境中氧浓度低于18%,所接触毒物为高毒物或具有窒息性气体的场所
7	防护服,特殊防护手套,全面罩防毒面具	环境中氧浓度高于18%所接触的五位高毒物及 毒物浓度较高的场所;刺激性和腐蚀性均较强 的场所
6	防护服,特殊防护手套,半面罩防毒 面具,防护眼镜	环境中氧浓度高于18%所接触的五位高毒物及 毒物浓度较高的场所;刺激性和腐蚀性均较强 的场所
5	防护服,特殊防护手套,半面罩防毒 面具,防护眼镜	环境中氧浓度高于18%所接触粉尘低毒性且浓 度较低的场所
4	防护服,特殊防护手套,半面罩防毒 面具	所接触的物质刺激性强、腐蚀性强但具有低毒 性的场所
3	防护服,特殊防护手套,防尘口罩	所接触的物质具有低毒性及刺激性,腐蚀性均 较弱的场所
2	防护服,特殊防护手套,防护眼镜	所接触的物质刺激性较弱的场所
1	防护服,一般防护手套	所接触的物质微毒、微腐蚀性、无刺激性的场 所

暴露情况分析

- ✓ 接触可能性
- ✓ 接触的程度(大量喷溅 /蒸汽)
- ✓ 接触的时间长短

其他因素分析

- ✓ 可燃物或爆炸物场所
- ✓ 极热 (热应激)
- ✓ 极冷(体温降低)
- ✓ 窒息气体
- ✓ 物理性危害(尖,刺, 粗糙表面,坠落碎片)
- ✓ 滑脱或落下
- ✓ 能见度

• 工程控制/生产过程控制:整体换气装置。局部排气装置。厂房设计布置变更

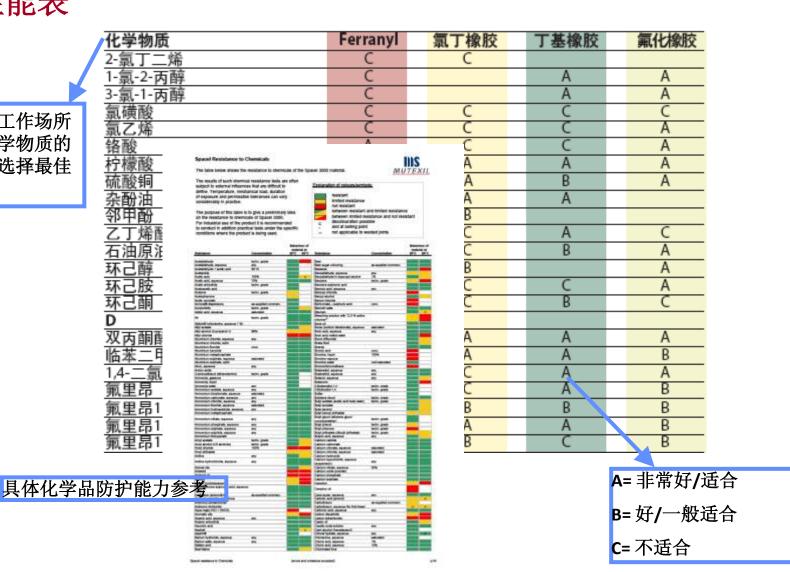
• 个人防护设施:缩短工作时间/轮班工作,提供PPE

• 向员工通报危害物分析和个人防护设施选择的结果

• 在必须使用个人防护设施时对相关员工进行培训

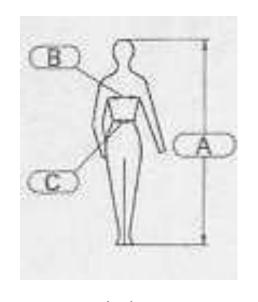
防化性能表

综合评价对工作场所 中主要的化学物质的 防护性能,选择最佳 防护材料。



- 工作环境危险评估
 - 2 确定合适的材料
 - 确定所需防护级别
 - 4 确定款式、尺码
 - 5 继续观察实际使用情况

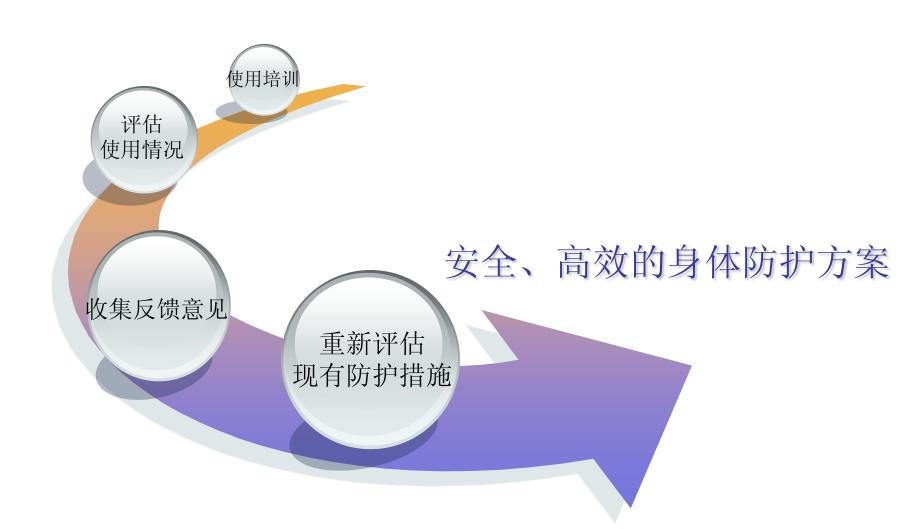
Size tab	le			
Size	Clothing size	Body length	Chest size	Waist size
М	50 - 52	176 -182	100 - 104	88 – 92
L	54 - 56	182 - 188	108 - 112	96 - 100
XL	58 - 60	188 - 194	116 - 120	104 - 108
XXL	62 - 64	194 - 200	124 - 128	112 - 116



A:身高 B:胸围 C:腰围

同等防护级别的防化服有多种款式选择,根据*实际的使用环境*,工作人员的特殊要求等来选择最合适款式。

- 工作环境危险评估
 - 2 确定合适的材料
 - 3 确定所需防护级别
 - 4 确定款式、尺码
 - 继续观察实际使用情况





穿着棉质内衣



摘下所有首饰和有可能损坏防护的个人物品如:钢笔、钥匙圈、证件、刀套、首饰等



防护服进行目测: 无掉色和物理损坏

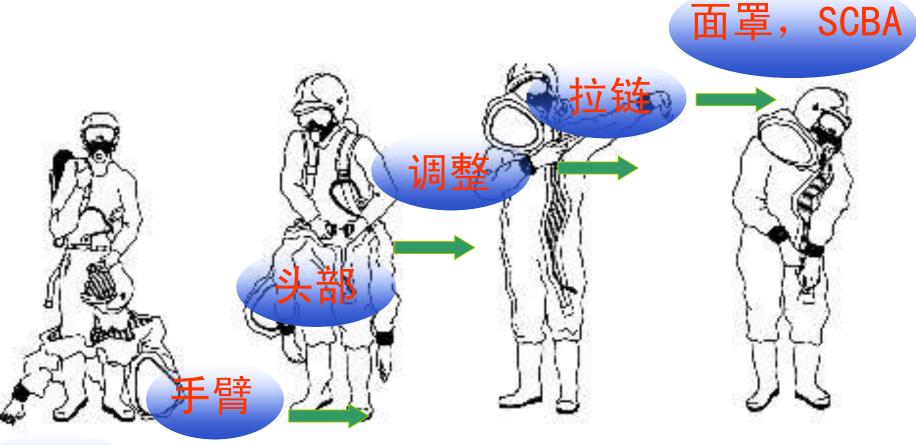


排气阀的塞子已取下



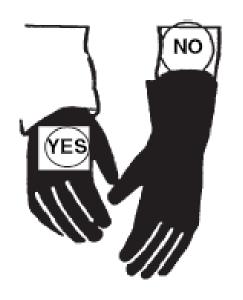
检查尺寸是否合适

穿着步骤

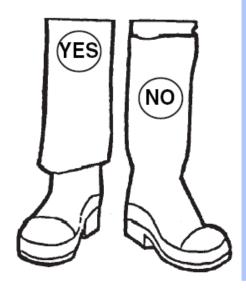


靴子

气密服: 两人同时进行



手套口应收在衣服袖口内,或使用手套适配器密封连接袖口与手套。



若靴子与防化服不是一体式设计, 将裤子罩在靴子外面,有效防止危 险化学物质沿衣物流入靴子内。

清洗

防化服应用淡水和中性清洁剂彻底清洗内部和外部,可使用布或软刷。 严禁使用溶剂!接下来应用清水冲洗。

消毒

清洗后,可用(不伤害橡胶材质或气密服其他部件的)消毒剂进行消毒。消毒时严格遵守其使用规则。严禁使用任何溶剂!

晾干

•用毛巾擦干或暖风吹干防化服内外两面,温度不高于40℃,也可自然晾干。

保养

• 拉链扣应用气密服提供的润滑棒进行润滑。

目测检查

- · 表面是否有污点、破洞、切口或破损情况;
- 缝线处是否有*胶条翘起* 或密封不足;
- 确认 面罩 内视线是否清晰
- 检查防护服的供气系统(如有),确保其连接正确且工作正常
- 检查所有的*搭扣、调节皮带、拉链和拉链配件*的功能能正常使用
- 检查防化服的警示标签, 牢固固定于防化服上, 且可以很方便地阅读。

气密测试

步骤1

步骤 2

步骤 3

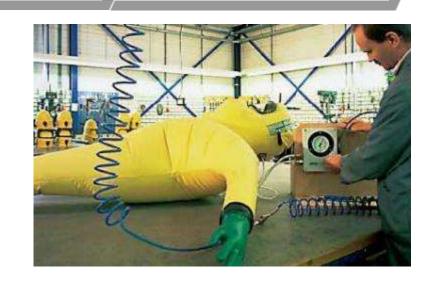
充气至18m Bars,保持压减压至16m Bars,关闭供 气阀,3分钟过后测量气压; 防渗透性良好。 力3分钟。

压力不低于14m Bars 则



注意事项

- •测量前,须将防护服完全展平;
- •充气过程中,展开所有的褶皱, 使充气完全;
- •减压测量时,勿触碰防护服,防 止人为影响测量数据。

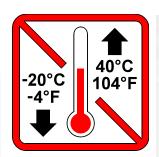


存放

- 带靴子的应悬挂存放防化服。
- 悬挂前完全拉开拉练,储存室应保持常温常压。
- 空气应干爽无污染。应避光避热保存。

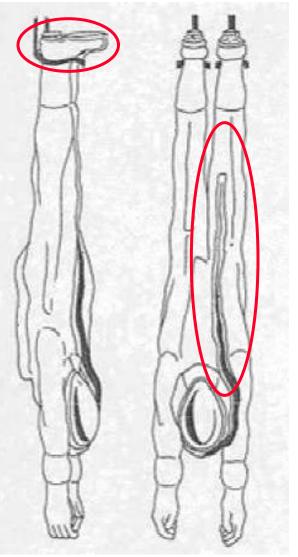
维护间隔

- 每次修补后: (气密检查)
- 使用前: 清洁与消毒
- 使用后: 清洁与消毒, (气密测试)
- 每6 个月: 气密测试
- 每年: 清洁与消毒, (气密测试)





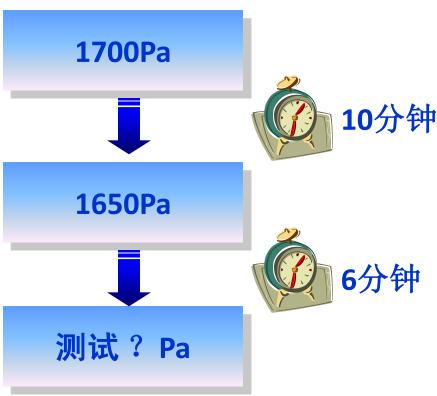




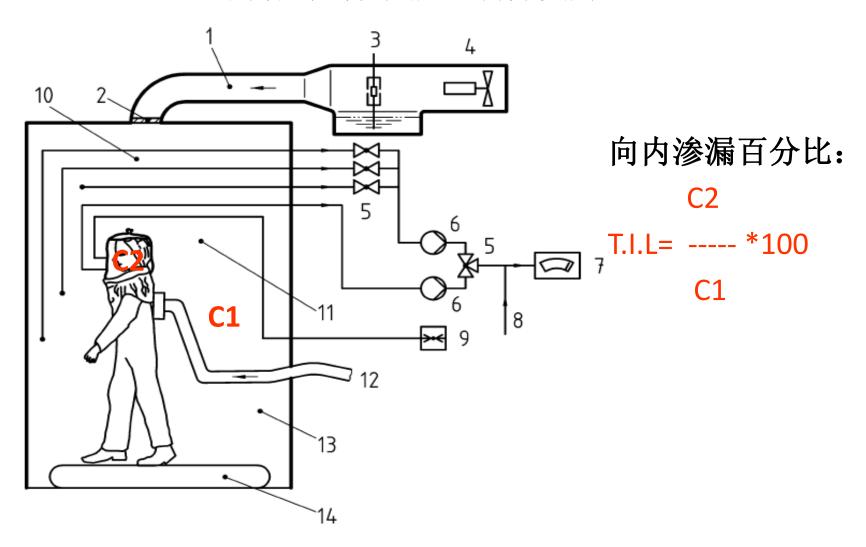
- 躯体伤害
- 防护服系列分类
- 材料性能简介
- 防护服产品介绍
- 防护服选择及保养
- 相关标准检测

EN 464: 1994 ---- 隔离化学物质性能 ---- 密封性



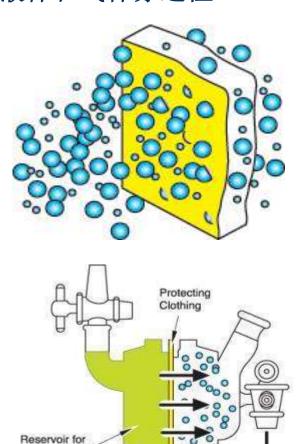


EN 943-1:2002 ---- 隔离化学物质性能 ---- 向内渗漏性



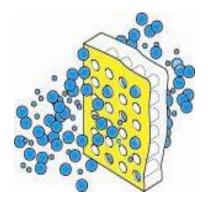
EN 6529:2001 ---- 隔离化学物质性能 ---- 抗液体和气体穿透性

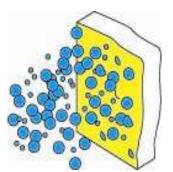
等级	穿透时间(分钟)
6	>480
5	>240
4	>120
3	>60
2	>30
1	>10

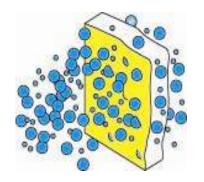


Hazardous

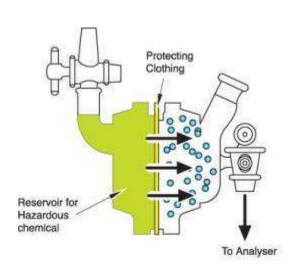
- 穿透: 分子穿过防护服材料分子间隙、接缝、孔隙或者材料的薄弱部位.
- •渗透: 经分子扩散而穿透材料的过程。
 - 渗透包括以下过程:
 - 污染物化学分子被防护服材料外表吸收
 - * 污染物化学分子在防护服材料中扩散
 - 污染物化学分子在防护服材料内表面被释放
- 降解: 因接触污染物而引起的防护服材料的物理化学性能发生有害变化。





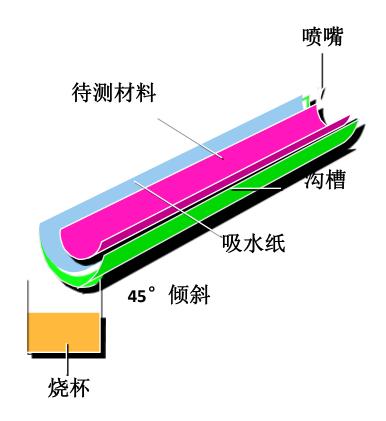


- · 穿透时间指自首次暴露于污染物开始到防护服材料的<u>渗透率</u>达到预定的<u>目标值</u>的时间
- 影响穿透时间的因素
 - 污染物浓度
 - 材料种类
 - 材料厚度
 - 湿度
 - 温度,气压



EN6530:2005 ---- 隔离化学物质性能 ---- 抗液体渗透性

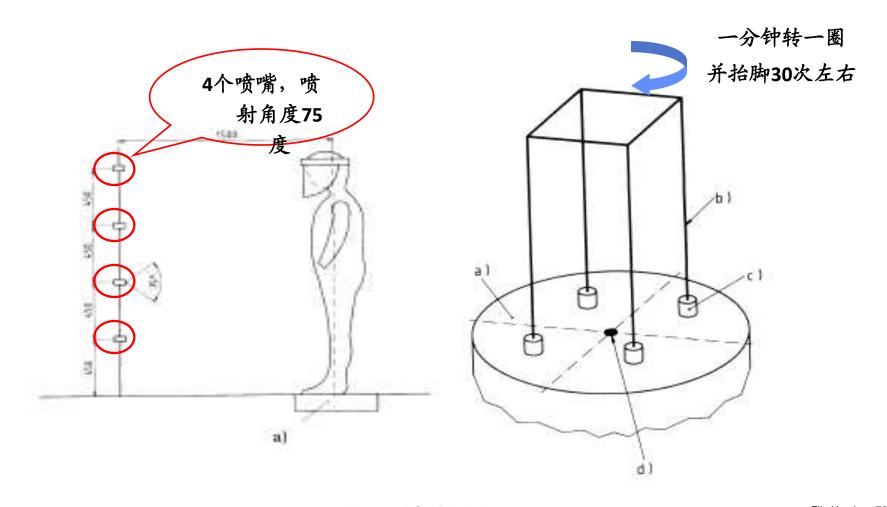
- (1) 穿透指数
- (2) 抵抗性指数
- (3) 吸收指数



EN 463:1995 ---- 隔离化学物质性能 ---- 抗液体穿透性喷射测试



EN 468:1995 ---- 隔离化学物质性能 ---- 抗液体穿透性喷溅测试



Honeywell

www.honeywell.com